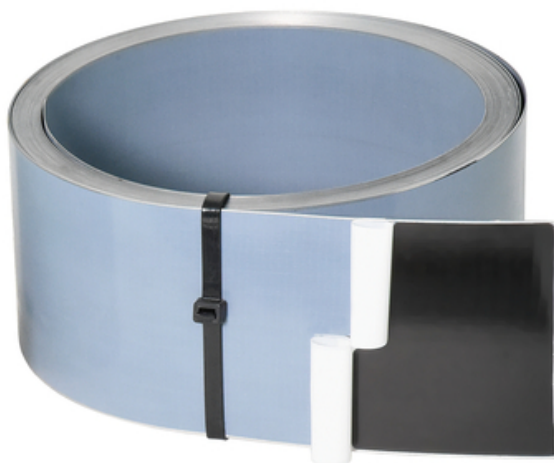


Įrengimo pamoka

Sandarinimo lakštas 160 VB2 ritinys

Visiškai padengta iš abiejų pusių sandarinimo lakštas
straipsnio numeris: 070461



[Rodyti produktą](#)



Produkto vaizdo įrašas
kitomis kalbomis



Įrengimo pamoka:



Remove the bottom half of the parted protective foil from the special coating.



Place the **VB joint sheet metal** in the centre of the rising wall on top of the upper reinforcement layer.

Push the mounting brackets with a maximum distance of 70 cm over the sheet metal and fix them to the upper reinforcement layer with binding wire.

The embedment depth in the concrete must be at least 3 cm and must not be more than half the height of the sheet metal.



The **VB joint sheet metal** must overlap by at least 6 cm in the area of the joint, in the straight sections and also in the corner area.



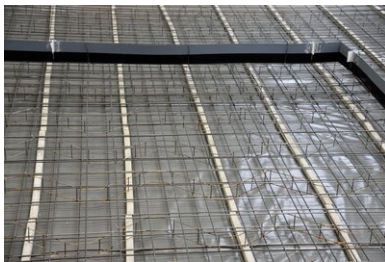
To do so, the upper protective foil must be turned back in the area subsequently to be joined.



Overlap the **VB joint sheet metal** by at least 6 cm and press the two ends firmly together.
The joint must be glued over its full height and entire surface to prevent subsequent water permeation.
There must be no contamination on the adhesive surfaces that could interfere with bonding.



Secure the joint with one of the fixing clips provided and fold the protective foil back onto the special coating.



Prepared joints in the straight sections as well as the corner area.

Once the foundation slab has been concreted, and before the wall formwork is closed or the double wall elements have been set up, the remaining protective foil must be removed.

The concreting of the wall base and corresponding preparations must be carried out in accordance with the established technical standards.

Status: 23.03.2022

Priedai

Sandarinimo lakštų jungiamosios juostos jungčių rinkinys

Sandarinimo lakšto
jungiamosios juostos jungtis -
tai paprastas, greitas ir saugus
būdas vandeniui nepralaidžiai
sujungti VB sanda...



Sandarinimo plokštė VB kampas 90 °

Gamybinis 90° kampinis
elementas ...

Pagrindas

Visi šiame duomenų lape pateikti matmenys ir informacija atspindi atliktų laboratorinių bandymų rezultatus. Nukrypimai nuo mūsų laboratorinėmis sąlygomis nustatytų verčių galimi dėl aplinkos ir eksploataavimo sąlygų, kurių mes negalime kontroliuoti. Šiame duomenų lape pateikti duomenys taikomi tik mūsų pristatytam gaminiui. Gaminio duomenys atitinka tik Vokietijoje galiojančias specifikacijas. Čia neatsižvelgiama į galimus šalies specifikacijų nuokrypius.

Teisės nurodymas

Techninė informacija atspindi mūsų dabartines žinias apie Sandarinimo lakštas 160 VB2 ritinys. Jis skirtas tik kaip informacija naudotojams. Kadangi mes nežinome numatomų naudojimo ir apdorojimo sąlygų, naudotojas privalo atidžiai patikrinti, ar gaminys tinka numatytiems tikslams. Dėl montavimo vietoje esančių skirtingų komponentų ir ten esančių darbo sąlygų MASTERTEC negali suteikti jokios garantijos dėl darbo rezultato. Iš bet kokių teisinių santykių kylančios pretenzijos gali būti pripažįstamos tik tyčios ar didelio neatsargumo atveju, nepriklausomai nuo čia pateiktų teiginių ar žodžiu duotų patarimų. Tokiu atveju naudotojas turi įrodyti, kad jis laiku raštu pateikė MASTERTEC visą informaciją, reikalingą teisingai įvertinti montavimo situaciją. Atsižvelgiant į būtinas gaminio specifikacijas arba tolesnę plėtrą. Pateikdama šią informaciją MASTERTEC neketina pažeisti trečiųjų šalių teisių. Kiekvienu atveju taikomas naujausias duomenų lapas. Taikomos atitinkamos mūsų pardavimo ir pristatymo sąlygos.

Ankstesni duomenų lapai nebegalioja

Spausdinimo data 30.06.2024